

公制螺纹加工表

 内螺纹小径: $D_1=D-1.082532t$

 外螺纹小径: $d_1=d-1.082532t$

 公制螺纹 粗牙 (60°)

 公制螺纹 细牙 (60°)

螺纹规格	螺距 (t)	底孔	深度	螺纹规格	螺距 (t)	底孔	深度
M3	0.50	2.50	7.50	M8	1.00	7.00	15.00
M4	0.70	3.30	10.50	M10	1.00	9.00	15.00
M5	0.80	4.20	12.00	M12	1.50	10.50	22.50
M6	1.00	5.00	15.00	M14	1.50	12.50	22.50
M8	1.25	6.75	18.75	M16	1.50	14.50	22.50
M10	1.50	8.50	22.50	M18	1.50	16.50	22.50
M12	1.75	10.25	26.25	M20	1.50	18.50	22.50
M14	2.00	12.00	30.00	M22	1.50	20.50	22.50
M16	2.00	14.00	30.00	M24	2.00	22.00	30.00
M18	2.50	15.50	37.50	M27	2.00	25.00	30.00
M20	2.50	17.50	37.50	M30	2.00	28.00	30.00
M22	2.50	19.50	37.50	M33	2.00	31.00	30.00
M24	3.00	21.00	45.00	M36	2.00	34.00	30.00
M27	3.00	24.00	45.00	M42	2.00	40.00	30.00
M30	3.50	26.50	52.50	M48	2.00	46.00	30.00

注意: 底孔尺寸均为加工螺纹孔时专用尺寸。

深度尺寸均为加工螺纹孔时孔深度尺寸。 (规定为 15 倍螺距)

G 英制圆柱管螺纹 (55°) 加工一览表

 小径: $d_1=d-1.2807t$

公称直径	牙/寸	螺距 (t)	底孔	深度	螺纹大径
1/8	28	0.907	8.50	14.0	9.7290
1/4	19	1.337	11.50	20.0	13.1580
3/8	19	1.337	15.00	20.0	16.6630
1/2	14	1.814	18.50	27.5	20.9560
5/8	14	1.814	20.50	27.5	22.9120
3/4	14	1.814	24.00	27.5	26.4420
7/8	14	1.814	28.00	27.5	30.2020
1	11	2.309	30.50	35.0	33.2500
1 1/8	11	2.309	35.00	35.0	37.8980
1 1/4	11	2.309	39.00	35.0	41.9120
1 3/8	11	2.309	41.50	35.0	44.3250
1 1/2	11	2.309	45.00	35.0	47.8050
1 3/4	11	2.309	51.00	35.0	53.7480
2	11	2.309	57.00	35.0	59.6160
2 1/4	11	2.309	63.00	35.0	65.7120
2 1/2	11	2.309	72.50	35.0	75.1870
2 3/4	11	2.309	79.00	35.0	81.5370

ZG 英制锥管螺纹（55°）加工一览表

小径： $d_1=d-1.2807t$

公称直径	牙/寸	螺距	底孔	深度	螺纹大径
1/8	28	0.907	8.57-8.27	14.0	9.7290
1/4	19	1.337	11.5-11.1	20.0	13.1580
3/8	19	1.337	15.0-14.6	20.0	16.6630
1/2	14	1.814	18.6-18.2	27.0	20.9560
3/4	14	1.814	24.1-23.5	27.0	26.4420
1	11	2.309	30.3-29.6	35.0	33.2500
1 1/4	11	2.309	39.0-38.1	35.0	41.9120
1 1/2	11	2.309	44.8-44.0	35.0	47.8050
2	11	2.309	56.7-55.7	35.0	59.6160
2 1/2	11	2.309	72.2-71.1	35.0	75.8170

注意：底孔尺寸均为加工螺纹孔时专用尺寸。
深度尺寸均为加工螺纹孔时孔深度尺寸。（规定为 15 倍螺距）
Z 圆锥管螺纹（布锥管螺纹）（60°）

小径： $d_1=d-1.6t$

公称直径	牙/寸	螺距（t）	底孔	深度	螺纹大径
1/16	27	0.941	6.4-6.1	15.0	7.8950
1/8	27	0.941	8.8-8.5	15.0	10.2720
1/4	18	1.411	11.3-11	21.0	13.5720
3/8	18	1.411	14.8-14.4	21.0	17.0550
1/2	14	1.814	18.3-17.8	27.0	21.2230
3/4	14	1.814	23.7-23.1	27.0	26.5980
1	11 1/2	2.209	29.7-29.1	33.0	33.2280
1 1/4	11 1/2	2.209	38.5-37.8	33.0	41.9850
1 1/2	11 1/2	2.209	44.5-43.9	33.0	48.0540
2	11 1/2	2.209	56.6-55.9	33.0	60.0920

美制螺纹（UNC、UNF）参数表（60°）

 小径： $d_i = d - 1.082532t$

尺寸代号	公称直径	公称直径	每英寸粗	粗牙底孔-	每英寸细	细牙底孔-
1/4	0.2500	6.35	20/1.27	Φ 5.0-19	28/0.91	Φ 5.5-14
5/16	0.3125	7.94	18/1.41	Φ 6.5-21	24/1.06	Φ 7.0-16
3/8	0.3750	9.53	16/1.59	Φ 7.8-24	24/1.06	Φ 8.5-16
7/16	0.4375	11.11	14/1.81	Φ 9.2-27	20/1.27	Φ 10.0-19
1/2	0.5000	12.70	13/1.95	Φ 10.6-29	20/1.27	Φ 11.5-19
9/16	0.5625	14.29	12/2.12	Φ 12.0-32	18/1.41	Φ 13.0-21
5/8	0.6250	15.88	11/2.31	Φ 13.5-35	18/1.41	Φ 14.5-21
3/4	0.7500	19.05	10/2.54	Φ 16.5-38	16/1.59	Φ 17.5-24
7/8	0.8750	22.23	9/2.82	Φ 19.2-42	14/1.81	Φ 20.5-27
1	1.0000	25.40	8/3.18	Φ 22.0-48	12/2.12	Φ 23.5-32
1 1/8	1.1250	28.58	7/3.63	Φ 25.0-55	12/2.12	Φ 26.5-32
1 1/4	1.2500	31.75	7/3.63	Φ 28.0-55	12/2.12	Φ 29.5-32
1 3/8	1.3750	34.93	6/4.23	Φ 30.5-64	12/2.12	Φ 33.0-32
1 1/2	1.5000	38.10	6/4.23	Φ 38.0-64	12/2.12	Φ 36.0-32
1 3/4	1.7500	44.45	5/5.08	Φ 39.0-76		
2	2.0000	50.80	4.5/5.64	Φ 45.0-85		

 小径： $d_i = d - 1.280655t$

公称直径	公称直径	每英寸粗	粗牙底孔-	每英寸细	细牙底孔-
1/8	3.18	40/0.635	Φ 2.4-10		
3/16	4.76	24/1.058	Φ 3.4-16	32/0.794	Φ 3.8-12
7/32	5.56			28/0.907	Φ 4.4-14
1/4	6.35	20/1.270	Φ 4.8-19	26/0.977	Φ 5.1-15
9/32	7.14			26/0.977	Φ 6.0-15
5/16	7.94	18/1.411	Φ 6.2-21	22/1.155	Φ 6.5-17
3/8	9.53	16/1.588	Φ 7.5-24	20/1.270	Φ 8.0-19
7/16	11.11	14/1.814	Φ 8.8-27	18/1.411	Φ 9.4-22
1/2	12.70	12/2.117	Φ 10.0-32	16/1.588	Φ 10.8-24
9/16	14.29	12/2.117	Φ 11.6-32	16/1.588	Φ 12.4-24
5/8	15.88	11/2.309	Φ 13.0-35	14/1.814	Φ 13.6-27
11/16	17.46	11/2.309	Φ 14.5-35	14/1.814	Φ 15.2-27
3/4	19.05	10/2.540	Φ 15.8-38	12/2.117	Φ 16.4-32
7/8	22.23	9/2.822	Φ 18.6-42	11/2.309	Φ 19.4-35
1	25.40	8/3.175	Φ 21.4-48	10/2.540	Φ 22.2-38
1 1/8	28.58	7/3.629	Φ 24.0-54	9/2.822	Φ 25.0-42
1 1/4	31.75	7/3.629	Φ 27.2-54	9/2.822	Φ 28.2-42
1 3/8	34.93			8/3.175	Φ 31.0-48
1 1/2	38.10	6/4.233	Φ 32.8-63	8/3.175	Φ 34.2-48
1 5/8	41.28			8/3.175	Φ 37.4-48
1 3/4	44.45	5/5.080	Φ 38.0-76	7/3.629	Φ 40.0-54
2	50.80	4.5/5.644	Φ 43.6-85	7/3.629	Φ 46.2-54
2 1/4	57.15	4/6.350	Φ 49.0-95	6/4.233	Φ 51.8-63
2 1/2	63.50	4/6.350	Φ 55.4-95	6/4.233	Φ 58.2-63

注意：in 为英寸符号，一英寸等于 25.4 毫米。

底孔尺寸均为加工螺纹孔时专用尺寸。

深度尺寸均为加工螺纹孔时光孔深度尺寸。（规定为 15 倍螺距）

惠氏螺纹为紧固件螺纹。公称直径为螺纹大径。